



Sie stehen in Ihrem Beruf täglich vor neuen Herausforderungen.
Ihre Wasserqualität gehört ab sofort nicht mehr dazu.



PURITY Quell ST (Größen: 450, 600, 1200)

Die PURITY Quell ST mit 3 verschiedenen Filtergrößen stehen für eine zuverlässige Entfernung von Kalk bildenden Substanzen, unerwünschten Geschmacks- und Geruchsstoffen und somit für optimale Produktqualitäten und lange Maschinenlaufzeiten. Die individuell auf die Problemlage abgestimmten Filtermedien sorgen für einen sicheren Langzeitschutz der Maschinen vor Verkalkung und für Qualitätsprodukte, die Ihre Gäste wieder kommen lassen. Die ideale Lösung für alle, die höchste Qualitätserwartungen erfüllen wollen. Für Gäste und Maschine.



PURITY Quell GY (Größen: 600, 1200)

Der PURITY Quell GY wurde speziell entwickelt, um im Bereich der Heißgetränkeanwendungen auch bei problematischen Wässern, die zusätzlich zu Gipsablagerungen neigen, eine professionelle Lösung anbieten zu können. Das innovative Filtermedium entzieht dem Wasser gezielt Gips bildende Substanzen. Das Ergebnis: ein Qualitätswasser, das dem Anwender die bekannten BRITA Vorteile bietet – lange Maschinenlaufzeiten und höchste Produktqualität. Die ideale Lösung für alle Anwendungen, bei denen kalkfrei nicht ausreichend ist, um höchste Qualitätserwartungen zu erfüllen.



PURITY C Quell ST (Größen: C50, C150, C300, C500)

Speziell für den Gastronomie-, Catering- und Vendingsektor entwickelt reduzieren die PURITY C Quell ST Filterkartuschen die Karbonathärte im Trinkwasser und vermeiden so Kalkablagerungen im nachgeschalteten Endgerät. Weiterhin bindet das Filtermedium Schwermetalle wie z.B. Blei und Kupfer und reduziert Trübungen, organische und Geschmack störende Verunreinigungen sowie Chlorrückstände im Filtrat und sogar im Verschnittwasser. Typische Anwendungsbereiche für die PURITY C Filterkartuschen sind Kaffee- und Espressomaschinen, Heiß- und Kaltgetränkeautomaten sowie Kombidämpfer und Backöfen.



PURITY C1000 AC

Filtert mit seinem feinporigen Aktivkohleblock unerwünschte Geschmacks- und Geruchsstoffe, insbesondere kleine Partikel bis zu 0,5 µm gemäß NSF Standard 42, und installationsbedingte Verunreinigungen aus dem Wasser. PURITY C1000 AC wurde speziell für Vending-Systeme, leitungsgebundene Wasserspender und Kaffeemaschinen entwickelt.



AquaAroma

Verhindert sicher Kalkablagerungen. Speziell für den Einsatz in mobilen Kaffeeautomaten oder nachgerüsteten Tanksystemen geeignet (Gravitationsbetrieb).



AquaSmart (für aggressives Weichwasser)

Behandelt sehr weiches bzw. aus Umkehrosmoseanlagen stammendes Wasser mit einem speziellen Mineralgranulat und stabilisiert den pH-Wert.



AquaAroma CREMA

Kartusche für Kaffeemaschinen mit entsprechendem Kartuschensitz am Tankauslauf (Saugbetrieb). Reduziert gezielt die Karbonathärte im Wasser.

Sie sind immer auf Nummer sicher!

Die Lebensmittelqualität von BRITA Wasserfilter-Produkten wird von unabhängigen Instituten geprüft und überwacht.

In über 40 Jahren wurde der Name BRITA zum Synonym für Wasserqualität. Kompetenz, Know-how und vor allem Leidenschaft und Gefühl haben unser Familienunternehmen zum Weltmarktführer für Haushalts-Wasserfilter gemacht. In über 70 Ländern vertrauen Menschen auf BRITA-veredeltes Wasser.

Weitere Informationen:

BRITA Professional GmbH & Co. KG
Heinrich-Hertz-Straße 4
D-65232 Taunusstein
Tel: +49 (0) 6128/746-5765
Fax: +49 (0) 6128/746-5010
professional@brita.net
www.professional.brita.de

BRITA AG
Gassmatt 6
CH-6025 Neudorf/LU
tel: +41 (0) 41/932 40 27
fax: +41 (0) 41/930 30 74
info-ppd@brita.net
http://professional.brita.ch

Davon schwärmen nicht nur Ihre Gäste.
Sondern auch Ihre Maschinen.

PURITY Filtersysteme – Für langfristigen Erfolg im Kaffeegeschäft.



Wasser – die Voraussetzung für Genuss.

Trinkwasser in Deutschland erfüllt höchste Qualitätsansprüche. Und doch kann selbst Wasser bester Qualität – abhängig von den regionalen Gegebenheiten – einen hohen Anteil an Karbonathärte enthalten. Die unangenehmen Folgen: Unterschiedliche Inhaltsstoffe beeinflussen nicht nur das Aroma und den Geschmack des Kaffees und damit die Zufriedenheit Ihrer Gäste, sondern beeinträchtigen auch die Lebensdauer Ihrer Maschinen. So kann hartes, kalkhaltiges Wasser sehr schnell zu Umsatzeinbußen führen.

Enttäuschte Kunden, hohe Kosten – das muss nicht sein!

Kalkablagerungen auf wichtigen Maschinenteilen, erhöhte Service- und Betriebskosten, Ausfallzeiten und enttäuschte Kunden sind die Folge von nicht oder nicht optimal aufbereitetem Wasser. Außerdem beeinflusst die Qualität des Wassers Aroma, Geschmack und das appetitliche Aussehen von Heiß- und Kaltgetränken.

Guter Kaffee braucht gutes Wasser.

Ideales Kaffeewasser hat einen ausgewogenen Gehalt an Mineralien wie Kalzium und Magnesium, eine ausreichende Gesamthärte und einen gewissen (niedrigen) Grad an Karbonathärte. Nur so kann der Kaffee seine Aromastoffe voll entfalten. Die Crema bleibt stabil, Geschmackszutaten wie Milch oder Sahne werden gleichmäßig verteilt. Der perfekte Auftritt hängt im Wesentlichen von der Wasserqualität ab, denn so unterschiedlich die Kaffeespezialitäten sind, viele bestehen zu fast 98% aus Wasser!

Die Welt liebt Kaffee!

BRITA PURITY gefiltertes Wasser verfügt über präzise, verlässliche Eigenschaften. Für die Zubereitung von Kaffee, Tee & Co. bedeutet das: Die Karbonathärte wird gezielt reduziert, während alle für die Geschmacksentwicklung nötigen Mineralien erhalten bleiben. Für beste Qualität und Effizienz – und für größtmöglichen Erfolg.

Die Qualität der Kaffeesorte haben Sie in der Hand. Die Qualität Ihres Wasser ab sofort auch!



Kaffee – eine Erfolgsgeschichte mit Zukunft

Espresso, Ristretto, Cappuccino, Latte Macchiato – das Geschäft mit der braunen Bohne boomt: Coffee-Bars und -Shops lassen neue Formen des Außer-Haus-Konsums wachsen und Kaffeegenuss wird immer vielfältiger.

Heute gesellen sich zum klassischen Frühstückskaffee neben internationalen Spezialitäten auch ganz neue Kreationen. Und das ist es auch, was der Gast erwartet: mehr Abwechslung und Service, perfekte gastronomische Inszenierung und Top-Qualität.

BRITA-Filter ermöglichen die konstant hervorragende Qualität Ihrer Kaffeespezialitäten und sichern die Leistungsfähigkeit und lange Lebensdauer Ihrer Maschinen.

Ihr Erfolg im Kaffee-Geschäft ist programmiert!

Senken Sie Ihre Betriebskosten!

BRITA PURITY erhöht nicht nur die Qualität und den Geschmack Ihrer Produkte, sondern auch die Wirtschaftlichkeit für Ihr Unternehmen. Teure Ausfallzeiten Ihrer Maschinen werden minimiert, die Lebensdauer kostspieliger Maschinen erhöht. Servicekosten und Wartungsarbeiten werden reduziert, Energie wird sinnvoller genutzt und das Kaffeepulver optimal dosiert. Sparen Sie bares Geld!

Für Ihre Geräte.

- Das Risiko kalkbedingter Ablagerungen an den Maschinen wird minimiert
- Wartungsarbeiten können präventiv erfolgen
- Servicekosten sinken deutlich

Für Ihren Umsatz.

- Ihre Kaffeespezialitäten sind stets von bester Qualität
- Ihre Kunden sind zufrieden
- Sie binden langfristig Ihre bestehenden Kunden und gewinnen leicht neue hinzu

Für Ihre Gäste.

- Sie genießen den vollen Geschmack
- Bestes Aroma
- Kräftige, stabile Crema
- Appetitliche Getränke, da Milch und Sahne nicht ausflocken